

Relatório de Atividades

# Comitê Temático Estudos Políticos e Estratégicos

## COORDENAÇÃO

**Celso Cintra Mori**

*Pinheiro Neto Advogados*

**Cristiane Romano**

*Machado, Meyer, Sendacz e Opice Advogados*

**Gustavo Brigagão**

*Brigagão, Duque Estrada Advogados*